



## MPR E-Scan | 绿液密度测量



**SAFETY. CONTROL. RELIABILITY. VALUE.**

### 介绍:

EMC公司专业从事并持续改善绿液在线密度测量工作、已有超过30年的历史，我们不断地努力，验证了“MPR密度仪+高压热水清洗系统”是应用于此工况的最完美组合。此系统能通过减少热变化前提下、用高压水清洗系统有效地清除棱镜结垢，保证稳定可靠的在线测量。

### 绿液应用:

MPR通常安装在绿液溶解槽后和澄清器后测量绿液密度或TTA。传感器直接安装在主管线上，即时测量并控制绿液稀释到TTA目标值。密度值也被用来指示，防止密度过高的绿液在溶解槽结晶。

绿液极易在传感器上结晶结垢，如果能将结垢速度控制在测量可接受范围内、并在影响测量前有效清除，MPR就能用最少的维护提供精确的绿液密度在线测量。因此，首要的问题是如何保证棱镜清洗系统的有效性。

利用MPR密度仪测量值自动控制弱洗稀释液、降低绿液固含量的波动，能有效降低绿液结垢速度。当采用和工艺温度相近的高压热水清洗棱镜时，结垢速度能得到更大幅的控制和改善。从而使MPR系统能用最小的维护、稳定精确在线测量绿液密度，并参与系统控制。

### 方案1, HPC高压水清洗系统: 有高压热水源适用

### 方案2, HPC高压水泵清洗系统: 有低压热水源适用



### 特色:

- ★ 清洗喷嘴，可拆卸清洗喷嘴，大大降低维护量；
- ★ 适配器，多种管径可选；

- ★ 高压阀，确保热水清洗棱镜，承压：3500psi；
- ★ 5HP高压泵，滑轨预装，最高2000psi/可调；

